

# Standard de Firmă

---



## ARGILĂ GLAZOL

### APROBARE:

- Aprobat de Directorul General al S.C. "BEGA MINERALE INDUSTRIALE"-S.A. Aghireș - CLUJ, ing. **Gavril Cîmpean**, Director Executiv punct de lucru Faget, ing. Stefan Fogorosi, la data de 01.11.2006 cu aplicare din data de 01.11.2006.

- Poate servi ca bază pentru certificare.
- Inlocuieste C.S. 2F / 2006

DESCRIPTORI TIT: | Minereuri, minereuri nemetalifere, argilă, argilă refractară.

---

**S.C. BEGA MINERALE INDUSTRIALE S.A. AGHIREȘ Strada Principală nr.266, Aghireș – Fabrici CLUJ**

**Tel: 0264 357014 – Fax: 0264 357149 – E-mail: emaghires@mail.dntcj.ro**

**Punct de lucru FAGET – Str. Drm. Gladnei, nr. 4, Faget, jud. Timis;**

**Tel / Fax: 0256 320170 – E-mail: begamifg@yahoo.com**

---

© Reproducerea sau utilizarea integrală sau parțială a prezentului standard în orice publicații și prin orice procedeu (electronic, mecanic, fotocopiere, microfilmare etc) este interzisă dacă nu există acordul scris al SC "BEGA MINERALE INDUSTRIALE"-SA Aghireș

## 1. GENERALITĂȚI

### 1.1 Obiect și domeniu de aplicare

Prezentul standard stabilește condițiile tehnice generale de calitate pentru argila de FAGET, jud. Timis utilizată în:

- Industria ceramică la:
  - Obținerea prin fasonare plastică a pieselor de teracota pentru sobe;
  - Obținerea placilor de faianță, gresie, maiolică;
  - Obținerea prin turnare a obiectelor de ceramică decorativă de tip maiolică.

Argila de FAGET se produce și se livrează în stare brută și macinată.

### 1.2 Notare

Notarea argilei se va face conform exemplului.

Exemplu de notare:

*ARGILA GLAZOL*

## 2. CONDIȚII TEHNICE DE CALITATE

2.1. Caracteristicile chimice și fizice ale argilei glazol sunt conform tabelului nr.1.

**Tabelul 1** – Caracteristicile chimice și fizice, – *ARGILA GLAZOL*.

Caracteristici fizico – chimice	Condiții de admisibilitate – SORT	
	<i>Cariera IGONI</i>	
Trioxid de aluminiu ( $Al_2O_3$ ), min. %		19%
Trioxid de fier ( $Fe_2O_3$ ), max. %		6%
Oxid de calciu + CaO + Max %		2%
Oxid de magneziu MgO	IP	30
Plasticitatea Pfefferkorn min		
Rezistența la încovoiere în stare uscată da N/cm <sup>2</sup> (min)		
		55
Umiditate, max. %		14

**Notă:**

*În cazul depășirii umidității maxime admise, se va recalcula masa argilei, conform STAS 2211:1980 (recalcularea masei materialelor și produselor higroscopice) ; Pentru alte valori ale caracteristicilor, este necesar acordul părților.*

### 3. REGULI DE VERIFICARE A CALITĂȚII

**3.1.** Verificarea calității argilei de FAGET se face pe loturi.

**3.2.** Prin lot se înțelege argila de același sort, în cantitate de:

a) Marimea lotului pentru determinarea umidității este de 500 to.

**3.3** La fiecare lot de argilă brută, se determină :

a) Umiditatea de referință în conformitate cu STAS 9484 / 1-74.

#### **3.4. Luarea și formarea probelor**

*Luarea și formarea probelor se face în conformitate cu STAS 2411- 75 – Produse miniere silico aluminoase. Luarea și formarea probelor.*

3.4.1 Din fiecare lot format se iau probe elementare.

Masa unei probe elementare este de minimum 0,5 Kg.

Din lotul de argilă brută probele elementare se iau prin gropi și șanțuri, din minim 5 locuri diferite.

3.4.2 Probele elementare se unesc, se amestecă pentru omogenizare și se reduc prin metoda sferturilor (SR ISO 8213 : 1996 ).

La fiecare fază de reducere, omogenizarea probei se va face de minim 3 ori, până la obținerea unei probe cu masa de circa 0,5 Kg.

Proba obținută se usucă și se determina umiditatea.

Proba martor se păstrează, într-un borcan ermetic închis, etichetat cu următoarele informații:

- a) denumirea: SC BEGA MINERALE INDUSTRIALE-SA AGHIREȘ Punct de lucru Faget
- b) denumirea produsului, sortul și Standardul de firmă BMI-F-STD-04:2006,
- c) numărul lotului,
- d) data luării probei,
- e) numele și semnătura persoanelor care au format proba.

Contraprobele se pastrează la laborator în locuri special amenajate, timp de o luna.

**3.4** În cariera calitatea se verifică înaintea organizării exploatarei și ori de câte ori se schimbă natura sau calitatea stratului.

**3.5** Caracteristicile chimice se verifică trimestrial sau în cazul schimbării zăcămantului , la cererea clientului, într-un laborator extern.

#### 4. METODE DE VERIFICARE A CALITĂȚII

Metodele de verificare a calității argilei de Faget sunt prezentate în tabelul 3.

Tabelul 3

Caracteristici fizice		Caracteristici chimice	
Caracteristica	Metoda	Caracteristica	Metoda
Plasticitate%	STAS 9484/6 - 74	Trioxid de fier ( $\text{Fe}_2\text{O}_3$ ), %	STAS 9163/5 - 73
Refractaritate (IP)	SR EN 993 – 12:1999	Oxid de aluminiu ( $\text{Al}_2\text{O}_3$ ), %	STAS 9163/6 - 89
Granulație	STAS 9484/21 - 74	Bioxid de siliciu ( $\text{SiO}_2$ ), %	STAS 9163/4 - 73
Umiditate %	STAS 9163/24 - 74	Bioxid de titan ( $\text{TiO}_2$ ), %	STAS 9163/7 - 73
		Oxid de calciu ( $\text{CaO}$ ), %	STAS 9163/10 - 73
		Oxid de magneziu ( $\text{MgO}$ ), %	STAS 9163/9 - 89
		Oxizi alcalini ( $\text{Na}_2\text{O}+\text{K}_2\text{O}$ ), %	SR 9163/11: 94

#### 5. AMBALARE, DEPOZITARE, TRANSPORT ȘI LIVRARE

- 5.1.** Depozitarea argilei glazol se face în locuri special amenajate, curate ferite de impurități.
- 5.2.** Argila glazol se livrează vrac, în vagoane CFR sau mijloace auto.
- 5.3.** Fiecare livrare este însoțită de Declarație de conformitate și de documentele de expediție și transport (factura fiscală, aviz de expediție, scrisoare de trăsură, etc.).

Membrii Comitetului Tehnic care au participat la elaborarea prezentului standard:

Președinte: dl Stefan Fogorosi - Director Punct de Lucru Faget

Membrii: dna Delia Fogorosi – RCM - Punct de Lucru FAGET  
dna Augustina Chiricescu – C.T.C. - Punct de Lucru Faget  
dna Dorina Chiricescu – C.T.C. - Punct de Lucru Faget

Acest standard nu conține neapărat totalitatea prevederilor necesare pentru contractare.  
Este important ca utilizatorii standardului să se asigure că sunt în posesia ultimei ediții.

Pentru conformitate editie valabila : Resp. C-M PUNCT LUCRU – Ing. DELIA FOGOROSI